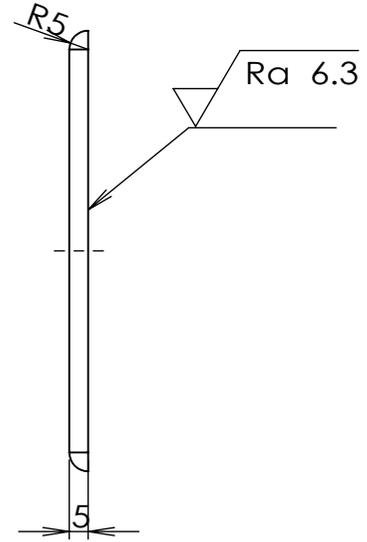
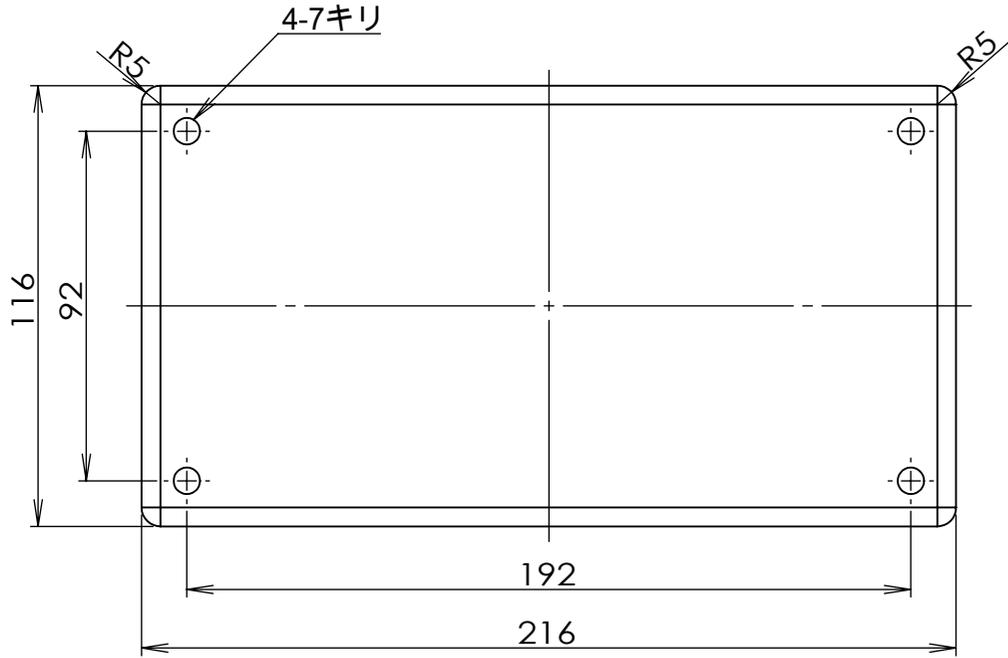


部品番号	部品名	個数	材料	摘要
1	軸受押工A	1	S45C	

8 (Ra 6.3)



指示なき場合： 寸法はミリメートルとする 表面粗さ： 公差： 寸法： 角度：		仕上げ：		バリ取り、鋭角の除去		図面測定不可		改訂	
						愛媛大学工学部機械工学科 学生番号 000000			
名前		署名		日付		名称：			
製図 高橋 学						ケース上蓋			
検図						図面番号：		X500XX-08	
承認						A4			
製産									
品管						S45C			
						重量：		尺度：1:2	
								葉数 1 / 1	