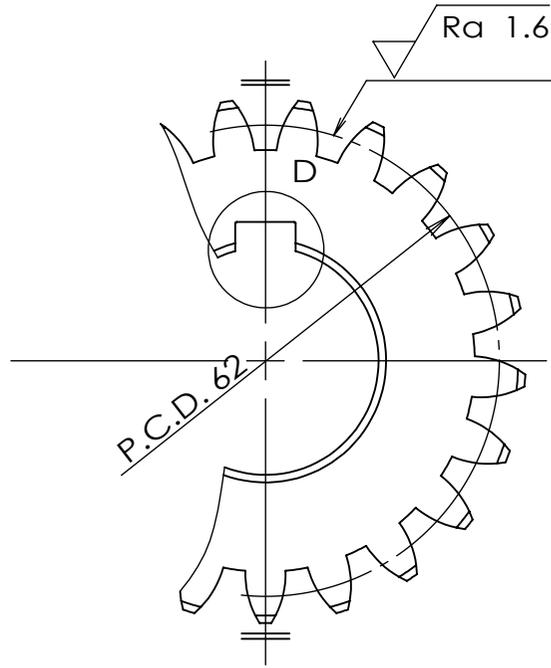
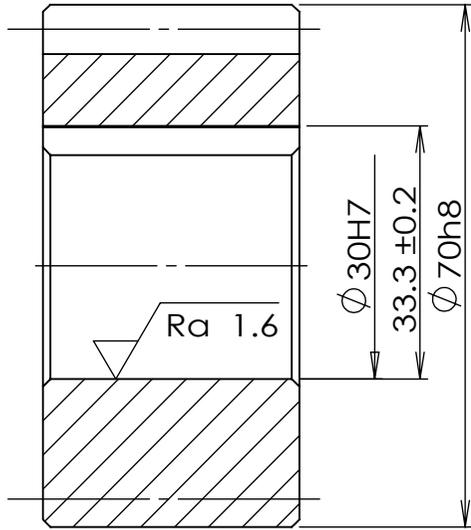


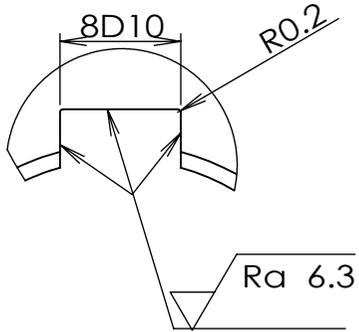
部品番号	部品名	個数	材料	摘要
1	入力平歯車	1	S45C	

①  $\sqrt{Ra\ 12.5}$  (  $\sqrt{Ra\ 6.3}$   $\sqrt{Ra\ 1.6}$  )



	歯車仕様 省略		

注意： 指定無き面取りは全てC1とする。



詳細図 D  
スケール 2 : 1

指示なき場合： 寸法はミリメートルとする 表面粗さ： 公差： 寸法： 角度：	仕上げ：  高周波焼入処理 焼入深さ 3mm	バリ取り、鋭角の除去
---	---------------------------------	------------

図面測定不可	改訂
--------	----

愛媛大学工学部機械工学科  
学生番号 000000

名前	署名	日付		
製図				
検図				
承認				
製産				
品管				
			材料： S45C	
			重量：	

名称：  <b>入力平歯車</b>	図面番号： <b>X500XX-01</b>	A4
-------------------------	---------------------------	----